



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

HAPU Metall GmbH
Oberhauserstraße 15
4470 Enns, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **10.10.2024**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Schweißtechnische Fertigung von drucklosen und
druckbeaufschlagten Behältern und Lohnfertigung für Komponenten
in Einzel- und Serienfertigung im allgemeinen Maschinenbau
sowie in der Feinblechverarbeitung und im Schaltschrankbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **09.10.2027**

Zertifikat Nr.: **HZ-06546-24-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

24.10.2024

DATUM


Wittmann Gerald Dipl.-
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFIKAT

인증서 | 证书 | شهادة

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Managementhandbuch ISO 9001, ISO 14001, Handbuch zur Qualitätssicherung gemäß
EN 1090-2; EXC 2 sowie mitgeltende VA und AA der Fa. HAPU Metall GmbH vom 10.10.2024

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	MHB Fa. HAPU Kap. 4 (Qualitätsplan); Kap. 7.1 (Anfragen, Angebote, Offerte) und Kap. 7.2 (Vertragsänderungen)
Untervergabe von Aufträgen:	MHB Fa. HAPU Kap. 11 (Beschaffung/Einkauf)
Schweißtechnisches Personal:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.7 (Personal); Fa. HAPU - Technische Aufgabenverteilung gemäß EN ISO 14731
Personal für die Überwachung und Prüfung:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.7 (Personal)
Einrichtungen:	MHB Fa. HAPU Kap. 9 (Produktion); und Kap. 10 (Qualitätsprüfung, Wartung und Instandhaltung)
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	MHB Fa. HAPU Kap. 9.1 (Produktionssteuerung/AV); Fa. HAPU - Technische Aufgabenverteilung gemäß EN ISO 14731
Schweißzusätze:	MHB Fa. HAPU Kap. 13 (Lager); AA Lagerung von Schweißzusätzen
Lagerung der Grundwerkstoffe:	MHB Fa. HAPU K und Kap. 12 (Wareneingang) Kap. 13 (Lager)
Wärmenachbehandlung:	Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	MHB Fa. HAPU Kap. 16 (Prüfungen)
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.5 (Verbesserungsmaßnahmen, Korrekturmaßnahmen) und Kap. 14 (Kennzeichnung gesperrter Produkte)
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	MHB Fa. HAPU Kap. 17 (Prüfmittelüberwachung) und Kap. 18 (Prüfstatus)
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	MHB Fa. HAPU Kap. 15 (Identifikation und Rückverfolgbarkeit)
Qualitätsberichte:	MHB Fa. HAPU Kap. 10 (Qualitätsprüfung, Wartung und Instandhaltung)
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 24.10.2024

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH



Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible